



# **REUNIÓN INFORMATIVA**

## **PADRES DE ALUMNOS DE BACHILLERATO**

19 de septiembre de 2018

Queridos padres:

Queremos convocaros a la **reunión anual informativa** sobre diferentes temas relacionados con el funcionamiento del Colegio, así como, ofreceremos una información particular de cada grupo para el presente curso escolar 2018-2019.

**FECHA:** *Día: 26 de SEPTIEMBRE, (miércoles)*

**HORA:** *18:00*

**LUGAR:** *SALÓN DE ACTOS DEL COLEGIO*

**A esta reunión asistirán:**

- ✓ *El Director General del Centro y el Director Pedagógico.*
- ✓ *El encargado de Pastoral del colegio.*
- ✓ *La responsable del Departamento de Orientación.*
- ✓ *Los Tutores y los Profesores que forman parte del Equipo Educativo de BACHILLERATO.*

**El Orden del Día** se desarrollará en una reunión con dos partes diferenciadas:

 **Primera parte:**

- ✓ *Presentación de los componentes de la mesa.*
- ✓ *Saludo del Director General y del Jefe de Estudios y de Convivencia.*
- ✓ *Exposición de la línea de Pastoral en el centro.*
- ✓ *Exposición del Departamento de Orientación.*

 **Segunda parte:**

- ✓ *Reunión con el Tutor/a del grupo para dialogar sobre aquellos aspectos académicos y de convivencia considerados de mayor interés.*

*Un cordial saludo.*

*Jefatura de Estudios de ESO y BACHILLERATO*

*(Entregar al tutor/a)*

---

D. D<sup>a</sup> \_\_\_\_\_ padre/madre  
del alumno/a \_\_\_\_\_ he recibido la  
información de la convocatoria para la reunión informativa de BACHILLERATO, del día  
26 de SEPTIEMBRE, que tendrá lugar en el Salón de Actos del Colegio.

*Firma*